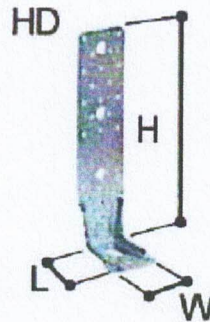


Allegato 1.



Product ID	Dimensions			Thickness	Steel and Coating specification	
	W	H	L	t	Type 1	Type 2*
(-)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(-)	(-)
HD/1645	40	160	60	3,0	S235JR	S250GD
HD/746	65	95	90	4,0	S235JR	S250GD
HD/747	65	135	90	4,0	S235JR	S250GD
HD/748	65	285	90	4,0	S235JR	S250GD
HD/749	65	450	90	4,0	S235JR	S250GD

Materiale S235JR:

Materiale S250GD:

- con grado di zincatura Z275 e Spessore  $\leq$  3mm classe di servizio 2
- con grado di zincatura Z275 e Spessore  $>$  3mm classe di servizio 1
- con grado di zincatura  $\leq$  Z200 classe di servizio 1

In accordo al Regolamento UE 305/2001 (CPD)

1. CODICE DI IDENTIFICAZIONE UNICO DEL PRODOTTO  
**Angolari per forze di trazione - HD**  
*Tipo e caratteristiche costruttive dei prodotti: vedere allegato 1 al seguente documento.*  
*Identificazione del tipo di prodotto, data di produzione: vedere etichetta riportata sulla confezione.*
2. USO PREVISTO DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA SPECIFICA TECNICA  
**Gli angolari per forze di trazione HD sono concepiti per realizzare connessioni tra legno-legno, legno-calcestruzzo, legno-acciaio**
3. NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL FABBRICANTE  
**SIPA Srl, Via dell' Artigianato 16-18-20, 36027 SAN PIETRO DI ROSA' (VI) ITALIA**
4. NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL MANDATARIO  
**Non rilevante**
5. SISTEMI DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLA PRESTAZIONE DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE  
**Sistema di costanza delle prestazioni 2+**
6. NORMA ARMONIZZATA O DOCUMENTO PER LA VALUTAZIONE TECNICA EUROPEA  
**Documento per la Valutazione Europea: EAD 130186-00-0603**  
**Valutazione Tecnica Europea: ETA 19-0535 del 21/10/2019**  
**Organismo per la Valutazione Tecnica: STC Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici – Servizio Tecnico Centrale**  
**Certificato di Conformità del controllo della produzione in fabbrica: 0970-CPR-0143/CE/FPC20**  
**Organismo Notificato: ITC Istituto per le Tecnologie della Costruzione - 0970**
7. PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche principali	Prestazione
<b>Resistenza del collegamento</b>	<b>vedere allegato C di ETA 19-0535 del 21/10/2019</b>
<b>Rigidità del collegamento</b>	<b>vedere allegato C di ETA 19-0535 del 21/10/2019</b>
<b>Duttilità del collegamento</b>	<b>Non valutata</b>
<b>Resistenza alle azioni sismiche</b>	<b>Non valutata</b>
<b>Resistenza a corrosione e degrado</b>	<b>I prodotti realizzati in acciaio S250GD rivestiti di zinco per immersione a caldo in continuo sono caratterizzati da masse di rivestimento Z100, Z140, Z180, Z200, Z225, Z275. In accordo all'EAD per i prodotti realizzati con lamiera di acciaio S250GD rivestiti di zinco per immersione in continuo con masse di rivestimento Z275 e spessore inferiore o al più uguale a 3.0 mm si può assumere sufficiente durabilità a lungo termine in classe di servizio 2.</b>
<b>Reazione al fuoco</b>	<b>Classe A1</b>
<b>Resistenza al fuoco</b>	<b>Non valutata</b>
8. DOCUMENTAZIONE TECNICA APPROPRIATA E/O DOCUMENTAZIONE TECNICA SPECIFICA  
**Valutazione Tecnica Europea ETA 19-0535 del 21/10/2019**

La prestazione dei prodotti è conforme all' insieme delle prestazioni dichiarate. Il Fabbricante SIPA Srl è responsabile dell'emissione della presente dichiarazione.

La Valutazione tecnica Europea ETA è scaricabile direttamente dal sito [www.sipaitalia.it](http://www.sipaitalia.it)

*Luogo e data di emissione*  
 San Pietro di Rosà, 04/05/2022

**SIPA S.R.L.**  
 Via dell'Artigianato, 16/18/20  
 36027 S. PIETRO di ROSÀ (VI)  
 Partita IVA 02097990242

Firma Legale Rappresentante

