

In accordo al Regolamento UE 305/2011 (CPR)

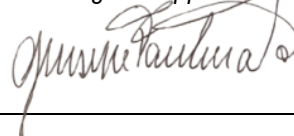
1. CODICE DI IDENTIFICAZIONE UNICO DEL PRODOTTO
Supporto per travi tipo chiuso pesante - JH-CP
Tipo e caratteristiche costruttive dei prodotti: vedere allegato A al seguente documento.
Identificazione del tipo di prodotto, data di produzione: vedere etichetta riportata sulla confezione.
2. USO PREVISTO DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA SPECIFICA TECNICA
Il supporti per travi tipo aperto sono concepite per realizzare connessioni tra la superficie laterale di un elemento in legno e l'estremità di un altro (connessione a T)
3. NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL FABBRICANTE
SIPA Srl, Via dell' Artigianato 16-18-20, 36027 SAN PIETRO DI ROSA' (VI) ITALIA
4. NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL MANDATARIO
Non rilevante
5. SISTEMI DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLA PRESTAZIONE DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE
Sistema di costanza delle prestazioni 2+
6. NORMA ARMONIZZATA O DOCUMENTO PER LA VALUTAZIONE TECNICA EUROPEA
Documento per la Valutazione Europea: EAD 130186-00-0603
Valutazione Tecnica Europea: ETA 19-0535 del 01/12/2025
Organismo per la Valutazione Tecnica: ITAB/ITC-CNR
Certificato di Conformità del controllo della produzione in fabbrica: 0970-CPR-0143/CE/FPC20
Organismo Notificato: ITC Istituto per le Tecnologie della Costruzione - 0970
7. PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche principali	Prestazione
Resistenza del collegamento	vedere allegato C di ETA 19-0535 del 01/12/2025
Rigidità del collegamento	vedere allegato C di ETA 19-0535 del 01/12/2025
Resistenza a corrosione e degrado	I prodotti realizzati in acciaio S250GD rivestiti di zinco per immersione a caldo in continuo sono caratterizzati da masse di rivestimento Z100, Z140, Z180, Z200, Z225, Z275. In accordo all'EAD per i prodotti realizzati con lamiere di acciaio S250GD rivestiti di zinco per immersione in continuo con masse di rivestimento Z275 e spessore inferiore o al più uguale a 3.0 mm si può assumere sufficiente durabilità a lungo termine in classe di servizio 2.
Reazione al fuoco	Classe A1
Resistenza al fuoco	Non valutata
Igiene, salute, ambiente	Materiale non pericoloso
8. DOCUMENTAZIONE TECNICA APPROPRIATA E/O DOCUMENTAZIONE TECNICA SPECIFICA
Benestare Tecnico Europeo ETA 19-0535 del 01/12/2025

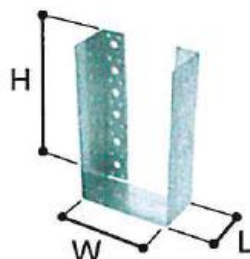
La prestazione dei prodotti è conforme all' insieme delle prestazioni dichiarate. Il Fabbricante SIPA Srl è responsabile dell' emissione della presente dichiarazione.

Luogo e data di emissione
 San Pietro di Rosà, 12/01/2026

Firma Legale Rappresentante



Allegato A.



ID prodotto	Dimensioni			Spessore	Specifiche dell'acciaio e del rivestimento	
	W	H	L	t	Tipo 1	Tipo 2*
(-)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(-)	(-)
JH/1140	100	160	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1141	100	200	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1142	100	240	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1143	100	280	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1144	100	300	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1145	100	320	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1146	120	120	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1147	120	140	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1148	120	160	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1149	120	180	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1150	120	240	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1151	120	280	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1152	120	300	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1153	120	320	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1154	140	140	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1155	140	160	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1156	140	200	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1157	140	240	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1158	140	280	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1159	140	300	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1160	140	320	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1161	160	160	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1549	160	200	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1162	160	240	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1163	160	280	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1164	160	320	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1165	180	240	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1166	180	280	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1167	180	320	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1168	200	200	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1169	200	280	80	2,5	S235JR	S250GD

* Per acciaio "Tipo 2" vengono applicati diversi spessori di rivestimenti in zinco: Z100, Z140, Z180, Z200, Z225, Z275.