

In accordo al Regolamento UE 305/2011 (CPR)

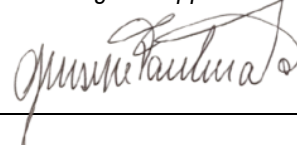
1. CODICE DI IDENTIFICAZIONE UNICO DEL PRODOTTO
Supporto per travi tipo aperto pesante - JH-AP
Tipo e caratteristiche costruttive dei prodotti: vedere allegato 1 al seguente documento.
Identificazione del tipo di prodotto, data di produzione: vedere etichetta riportata sulla confezione.
2. USO PREVISTO DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA SPECIFICA TECNICA
Il supporti per travi tipo aperto sono concepite per realizzare connessioni tra la superficie laterale di un elemento in legno e l'estremità di un altro (connessione a T)
3. NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL FABBRICANTE
SIPA Srl, Via dell' Artigianato 16-18-20, 36027 SAN PIETRO DI ROSA' (VI) ITALIA
4. NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL MANDATARIO
Non rilevante
5. SISTEMI DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLA PRESTAZIONE DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE
Sistema di costanza delle prestazioni 2+
6. NORMA ARMONIZZATA O DOCUMENTO PER LA VALUTAZIONE TECNICA EUROPEA
Documento per la Valutazione Europea: EAD 130186-00-0603
Valutazione Tecnica Europea: ETA 19-0535 del 01/12/2025
Organismo per la Valutazione Tecnica: ITAB/ITC-CNR
Certificato di Conformità del controllo della produzione in fabbrica: 0970-CPR-0143/CE/FPC20
Organismo Notificato: ITC Istituto per le Tecnologie della Costruzione - 0970
7. PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche principali	Prestazione
Resistenza del collegamento	vedere allegato C di ETA 19-0535 del 01/12/2025
Rigidità del collegamento	vedere allegato C di ETA 19-0535 del 01/12/2025
Resistenza a corrosione e degrado	I prodotti realizzati in acciaio S250GD rivestiti di zinco per immersione a caldo in continuo sono caratterizzati da masse di rivestimento Z100, Z140, Z180, Z200, Z225, Z275. In accordo all'EAD per i prodotti realizzati con lamiere di acciaio S250GD rivestiti di zinco per immersione in continuo con masse di rivestimento Z275 e spessore inferiore o al più uguale a 3.0 mm si può assumere sufficiente durabilità a lungo termine in classe di servizio 2.
Reazione al fuoco	Classe A1
Resistenza al fuoco	Non valutata
Igiene, salute, ambiente	Materiale non pericoloso
8. DOCUMENTAZIONE TECNICA APPROPRIATA E/O DOCUMENTAZIONE TECNICA SPECIFICA
Benestare Tecnico Europeo ETA 19-0535 del 01/12/2025

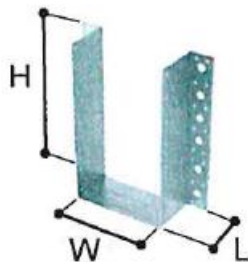
La prestazione dei prodotti è conforme all' insieme delle prestazioni dichiarate. Il Fabbricante SIPA Srl è responsabile dell' emissione della presente dichiarazione.

Luogo e data di emissione
 San Pietro di Rosà, 12/01/2026

Firma Legale Rappresentante



Allegato A.



ID prodotto	Dimensioni			Spessore	Specifiche dell'acciaio e del rivestimento	
	W	H	L	t	Tipo 1	Tipo 2*
(-)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(-)	(-)
JH/1100	100	160	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1101	100	200	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1102	100	240	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1103	100	280	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1104	100	300	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1105	100	320	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1106	120	120	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1107	120	140	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1108	120	160	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1109	120	180	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1110	120	240	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1111	120	280	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1112	120	300	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1113	120	320	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1114	140	140	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1115	140	160	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1116	140	200	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1117	140	240	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1118	140	280	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1119	140	300	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1120	140	320	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1121	160	160	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1548	160	200	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1122	160	240	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1123	160	280	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1124	160	320	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1125	180	240	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1126	180	280	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1127	180	320	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1128	200	200	80	2,5	S235JR	S250GD
JH/1129	200	280	80	2,5	S235JR	S250GD

* Per acciaio "Tipo 2" vengono applicati diversi spessori di rivestimenti in zinco: Z100, Z140, Z180, Z200, Z225, Z275.