

In accordo al Regolamento UE 305/2011 (CPR)

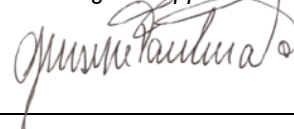
- CODICE DI IDENTIFICAZIONE UNICO DEL PRODOTTO**  
**Supporto per travi tipo aperto leggero - JH-AL**  
*Tipo e caratteristiche costruttive dei prodotti: vedere allegato A al seguente documento.*  
*Identificazione del tipo di prodotto, data di produzione: vedere etichetta riportata sulla confezione.*
- USO PREVISTO DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA SPECIFICA TECNICA**  
**Il supporti per travi tipo aperto sono concepite per realizzare connessioni tra la superficie laterale di un elemento in legno e l'estremità di un altro (connessione a T)**
- NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL FABBRICANTE**  
**SIPA Srl, Via dell' Artigianato 16-18-20, 36027 SAN PIETRO DI ROSA' (VI) ITALIA**
- NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL MANDATARIO**  
**Non rilevante**
- SISTEMI DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLA PRESTAZIONE DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE**  
**Sistema di costanza delle prestazioni 2+**
- NORMA ARMONIZZATA O DOCUMENTO PER LA VALUTAZIONE TECNICA EUROPEA**  
**Documento per la Valutazione Europea: EAD 130186-00-0603**  
**Valutazione Tecnica Europea: ETA 19-0535 del 01/12/2025**  
**Organismo per la Valutazione Tecnica: ITAB/ITC-CNR**  
**Certificato di Conformità del controllo della produzione in fabbrica: 0970-CPR-0143/CE/FPC20**  
**Organismo Notificato: ITC Istituto per le Tecnologie della Costruzione – 0970**
- PRESTAZIONE DICHIARATA**

Caratteristiche principali	Prestazione
<b>Resistenza del collegamento</b>	vedere allegato C di ETA 19-0535 del 01/12/2025
<b>Rigidità del collegamento</b>	vedere allegato C di ETA 19-0535 del 01/12/2025
<b>Resistenza a corrosione e degrado</b>	I prodotti realizzati in acciaio S250GD rivestiti di zinco per immersione a caldo in continuo sono caratterizzati da masse di rivestimento Z100, Z140, Z180, Z200, Z225, Z275. In accordo all'EAD per i prodotti realizzati con lamiere di acciaio S250GD rivestiti di zinco per immersione in continuo con masse di rivestimento Z275 e spessore inferiore o al più uguale a 3.0 mm si può assumere sufficiente durabilità a lungo termine in classe di servizio 2.
<b>Reazione al fuoco</b>	Classe A1
<b>Resistenza al fuoco</b>	Non valutata
<b>Igiene, salute, ambiente</b>	Materiale non pericoloso
- DOCUMENTAZIONE TECNICA APPROPRIATA E/O DOCUMENTAZIONE TECNICA SPECIFICA**  
**Benestare Tecnico Europeo ETA 19-0535 del 01/12/2025**

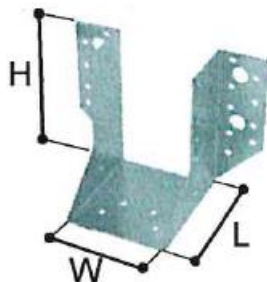
La prestazione dei prodotti è conforme all' insieme delle prestazioni dichiarate. Il Fabbricante SIPA Srl è responsabile dell' emissione della presente dichiarazione.

*Luogo e data di emissione*  
 San Pietro di Rosà, 12/01/2026

*Firma Legale Rappresentante*



Allegato A.



ID Prodotto	Dimensioni			Spessore	Specifiche dell'acciaio e del rivestimento	
	W	H	L	t	Tipo 1	Tipo 2*
(-)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(-)	(-)
JH/373	45	108	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/375	60	130	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/377	70	125	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/379	90	145	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/381	60	100	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/382	80	120	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/383	100	140	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1050	41	70	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1051	41	100	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1052	41	110	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1053	41	140	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1054	41	170	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1055	45	68	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1056	45	98	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1057	45	138	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1058	45	167	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1060	51	65	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1061	51	105	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1062	51	135	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1063	51	165	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1064	60	60	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1065	60	160	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1066	70	155	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1067	80	80	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1068	80	150	80	2,0	S235JR	S250GD
JH/1069	100	100	80	2,0	S235JR	S250GD

\* Per acciaio "Tipo 2" vengono applicati diversi spessori di rivestimenti in zinco: Z100, Z140, Z180, Z200, Z225, Z275.