

In accordo al Regolamento UE 305/2011 (CPR)

1. CODICE DI IDENTIFICAZIONE UNICO DEL PRODOTTO

**Piastre forate - RP**

*Tipo e caratteristiche costruttive dei prodotti: vedere allegato A al seguente documento.*

*Identificazione del tipo di prodotto, data di produzione: vedere etichetta riportata sulla confezione.*

2. USO PREVISTO DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA SPECIFICA TECNICA

**Le piastre forate sono concepite per realizzare giunzioni in piano tra elementi in legno**

3. NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL FABBRICANTE

**SIPA Srl, Via dell' Artigianato 16-18-20, 36027 SAN PIETRO DI ROSA' (VI) ITALIA**

4. NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL MANDATARIO

**Non rilevante**

5. SISTEMI DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLA PRESTAZIONE DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE

**Sistema di costanza delle prestazioni 2+**

6. NORMA ARMONIZZATA O DOCUMENTO PER LA VALUTAZIONE TECNICA EUROPEA

**Documento per la Valutazione Europea: EAD 130186-00-0603**

**Valutazione Tecnica Europea: ETA 19-0535 del 01/12/2025**

**Organismo per la Valutazione Tecnica: ITAB/ITC-CNR**

**Certificato di Conformità del controllo della produzione in fabbrica: 0970-CPR-0143/CE/FPC20**

**Organismo Notificato: ITC Istituto per le Tecnologie della Costruzione - 0970**

7. PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche principali	Prestazione
<b>Resistenza del collegamento</b>	<b>vedere allegato C di ETA 19-0535 del 01/12/2025</b>
<b>Rigidità del collegamento</b>	<b>vedere allegato C di ETA 19-0535 del 01/12/2025</b>
<b>Resistenza a corrosione e degrado</b>	I prodotti realizzati in acciaio S250GD rivestiti di zinco per immersione a caldo in continuo sono caratterizzati da masse di rivestimento Z100, Z140, Z180, Z200, Z225, Z275. In accordo all'EAD per i prodotti realizzati con lamiera di acciaio S250GD rivestiti di zinco per immersione in continuo con masse di rivestimento Z275 e spessore inferiore o al più uguale a 3.0 mm si può assumere sufficiente durabilità a lungo termine in classe di servizio 2.
<b>Reazione al fuoco</b>	<b>Classe A1</b>
<b>Resistenza al fuoco</b>	<b>Non valutata</b>
<b>Igiene, salute, ambiente</b>	<b>Materiale non pericoloso</b>

8. DOCUMENTAZIONE TECNICA APPROPRIATA E/O DOCUMENTAZIONE TECNICA SPECIFICA

**Benestare Tecnico Europeo ETA 19-0535 del 01/12/2025**

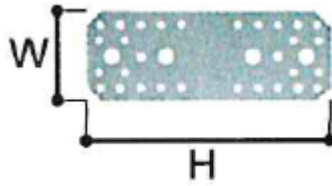
La prestazione dei prodotti è conforme all' insieme delle prestazioni dichiarate. Il Fabbricante SIPA Srl è responsabile dell' emissione della presente dichiarazione.

*Luogo e data di emissione*  
San Pietro di Rosà, 12/01/2026

*Firma Legale Rappresentante*



Allegato A.



ID prodotto	Dimensioni			Spessore	Specifiche dell'acciaio e del rivestimento	
	W	H	L	t	Tipo 1	Tipo 2*
(-)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(-)	(-)
RP/394	65	170	-	2,5	S235JR	S250GD
RP/396	90	200	-	2,5	S235JR	S250GD
RP/1676	40	100	-	3,0	S235JR	S250GD
RP/1677	40	140	-	3,0	S235JR	S250GD
RP/1678	40	180	-	3,0	S235JR	S250GD
RP/1679	40	220	-	3,0	S235JR	S250GD

\* Per acciaio "Tipo 2" vengono applicati diversi spessori di rivestimenti in zinco: Z100, Z140, Z180, Z200, Z225, Z275.