

In accordo al Regolamento UE 305/2011 (CPR)

1. CODICE DI IDENTIFICAZIONE UNICO DEL PRODOTTO
Piastre ad angolo - AB
Tipo e caratteristiche costruttive dei prodotti: vedere allegato A al seguente documento.
Identificazione del tipo di prodotto, data di produzione: vedere etichetta riportata sulla confezione.
2. USO PREVISTO DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA SPECIFICA TECNICA
Le piastre angolari sono concepite per realizzare connessioni tra la superficie laterale di un elemento in legno e l'estremità di un altro (connessione a L)
3. NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL FABBRICANTE
SIPA Srl, Via dell' Artigianato 16-18-20, 36027 SAN PIETRO DI ROSA' (VI) ITALIA
4. NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL MANDATARIO
Non rilevante
5. SISTEMI DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLA PRESTAZIONE DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE
Sistema di costanza delle prestazioni 2+
6. NORMA ARMONIZZATA O DOCUMENTO PER LA VALUTAZIONE TECNICA EUROPEA
Documento per la Valutazione Europea: EAD 130186-00-0603
Valutazione Tecnica Europea: ETA 19-0535 del 01/12/2025
Organismo per la Valutazione Tecnica: ITAB/ITC-CNR
Certificato di Conformità del controllo della produzione in fabbrica: 0970-CPR-0143/CE/FPC20
Organismo Notificato: ITC Istituto per le Tecnologie della Costruzione - 0970
7. PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche principali	Prestazione
Resistenza del collegamento	vedere allegato C di ETA 19-0535 del 01/12/2025
Rigidità del collegamento	vedere allegato C di ETA 19-0535 del 01/12/2025
Resistenza a corrosione e degrado	I prodotti realizzati in acciaio S250GD rivestiti di zinco per immersione a caldo in continuo sono caratterizzati da masse di rivestimento Z100, Z140, Z180, Z200, Z225, Z275. In accordo all'EAD per i prodotti realizzati con lamiere di acciaio S250GD rivestiti di zinco per immersione in continuo con masse di rivestimento Z275 e spessore inferiore o al più uguale a 3.0 mm si può assumere sufficiente durabilità a lungo termine in classe di servizio 2.
Reazione al fuoco	Classe A1
Resistenza al fuoco	Non valutata
Igiene, salute, ambiente	Materiale non pericoloso
8. DOCUMENTAZIONE TECNICA APPROPRIATA E/O DOCUMENTAZIONE TECNICA SPECIFICA
Benestare Tecnico Europeo ETA 19-0535 del 01/12/2025

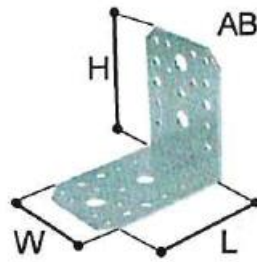
La prestazione dei prodotti è conforme all' insieme delle prestazioni dichiarate. Il Fabbricante SIPA Srl è responsabile dell' emissione della presente dichiarazione.

Luogo e data di emissione
 San Pietro di Rosà, 12/01/2026

Firma Legale Rappresentante



Allegato A.



ID prodotto	Dimensioni			Spessore	Specifiche dell'acciaio e del rivestimento	
	W	H	L	t	Tipo 1	Tipo 2*
(-)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(-)	(-)
AB/756	65	85	85	2,5	S235JR	S250GD
AB/757	90	100	100	2,5	S235JR	S250GD
AB/397	90	100	100	2,5	S235JR	S250GD
AB/395	65	85	85	2,5	S235JR	S250GD
AB/1616	40	80	60	3,0	S235JR	S250GD
AB/1617	40	70	70	3,0	S235JR	S250GD
AB/1618	40	110	110	3,0	S235JR	S250GD
AB/1619	40	120	60	3,0	S235JR	S250GD

* Per acciaio "Tipo 2" vengono applicati diversi spessori di rivestimenti in zinco: Z100, Z140, Z180, Z200, Z225, Z275.