

In accordo al Regolamento UE 305/2011 (CPR)

1. CODICE DI IDENTIFICAZIONE UNICO DEL PRODOTTO

Nastri forati - RS

Tipo e caratteristiche costruttive dei prodotti: vedere allegato A al seguente documento.

Identificazione del tipo di prodotto, data di produzione: vedere etichetta riportata sulla confezione.

2. USO PREVISTO DEL PRODOTTO IN ACCORDO ALLA SPECIFICA TECNICA

I nastri forati sono concepiti per realizzare giunzioni e controventi in piano tra la elementi in legno

3. NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL FABBRICANTE

SIPA Srl, Via dell' Artigianato 16-18-20, 36027 SAN PIETRO DI ROSA' (VI) ITALIA

4. NOME, DENOMINAZIONE COMMERCIALE E INDIRIZZO DEL MANDATARIO

Non rilevante

5. SISTEMI DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLA PRESTAZIONE DEL PRODOTTO DA COSTRUZIONE

Sistema di costanza delle prestazioni 2+

6. NORMA ARMONIZZATA O DOCUMENTO PER LA VALUTAZIONE TECNICA EUROPEA

Documento per la Valutazione Europea: EAD 130186-00-0603

Valutazione Tecnica Europea: ETA 19-0535 del 01/12/2025

Organismo per la Valutazione Tecnica: ITAB/ITC-CNR

Certificato di Conformità del controllo della produzione in fabbrica: 0970-CPR-0143/CE/FPC20

Organismo Notificato: ITC Istituto per le Tecnologie della Costruzione - 0970

7. PRESTAZIONE DICHIARATA

Caratteristiche principali	Prestazione
Resistenza del collegamento	vedere allegato C di ETA 19-0535 del 01/12/2025
Rigidità del collegamento	vedere allegato C di ETA 19-0535 del 01/12/2025
Resistenza a corrosione e degrado	I prodotti realizzati in acciaio S250GD rivestiti di zinco per immersione a caldo in continuo sono caratterizzati da masse di rivestimento Z100, Z140, Z180, Z200, Z225, Z275. In accordo all'EAD per i prodotti realizzati con lamiera di acciaio S250GD rivestiti di zinco per immersione in continuo con masse di rivestimento Z275 e spessore inferiore o al più uguale a 3.0 mm si può assumere sufficiente durabilità a lungo termine in classe di servizio 2.
Reazione al fuoco	Classe A1
Resistenza al fuoco	Non valutata
Igiene, salute, ambiente	Materiale non pericoloso

8. DOCUMENTAZIONE TECNICA APPROPRIATA E/O DOCUMENTAZIONE TECNICA SPECIFICA

Benestare Tecnico Europeo ETA 19-0535 del 01/12/2025

La prestazione dei prodotti è conforme all' insieme delle prestazioni dichiarate. Il Fabbricante SIPA Srl è responsabile dell' emissione della presente dichiarazione.

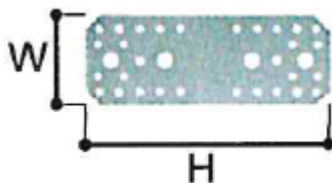
Luogo e data di emissione

San Pietro di Rosà, 12/01/2026

Firma Legale Rappresentante



Allegato A.



ID prodotto	Dimensioni			Spessore	Specifiche dell'acciaio e del rivestimento	
	W	H	L	t	Tipo 1	Tipo 2*
(-)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(-)	(-)
RS/758	40	20000	-	2,0	S235JR	S250GD
RS/759	60	20000	-	2,0	S235JR	S250GD

* Per acciaio "Tipo 2" vengono applicati diversi spessori di rivestimenti in zinco: Z100, Z140, Z180, Z200, Z225, Z275.